

TECHNOLOGIE

DE NIEUWE MAATSTAF IN METAALVOORBEHANDELING

Het is de Champions League van de metaalvoorbehandeling: de Decorrdal 900-serie van Kluthe. Dankzij geavanceerde toepassingen van de dunnelaagtechnologie biedt Decorrdal 900 altijd een passende oplossing.

Duurzaam en kostenbesparend

Kluthe is een internationale koploper op het gebied van de dunnelaagtechnologie. Met onze innovatieve chemie ontwikkelen we voorbehandelingsproducten die niet alleen effectief zijn, maar ook duurzaam en kostenbesparend. De Decorrdal 900-serie is daarvan een uitstekend voorbeeld.

Perfekte lakhechting

De producten uit de Decorrdal 900-reeks brengen een zeer dunne corrosiewerende laag aan die zorgt dat de uiteindelijke lak perfect hecht. Bij de voorbehandeling treedt bovendien nauwelijks slibvorming op. Het resultaat is minimaal vergelijkbaar met dat van het traditionele proces van ijzerfosfateren en vrijwel gelijk aan dat van zinkfosfateren.



Laag energieverbruik

Decorrdal 900 is een topscorer in duurzaamheid. De Decorrdal 900-voorbehandelingsproducten zijn vrij van fosfaten en kunnen al worden toegepast vanaf kamertemperatuur. Hierdoor blijft het energieverbruik dus laag. Dat is goed voor het milieu, de portemonnee én voor de verlaging van de CO₂-emissie.

Volautomatisch monitoren

Bij de dunnelaagtechnologie luisteren de procesparameters nauw. Automatische meet- en doseersystemen bieden dan uitkomst. Zoals het HakuCare Digital Platform, waarmee het complete voorbehandelingsproces online op afstand wordt bewaakt. Hieronder leest u er meer over.

Decorrdal 900: topscorer in duurzaamheid

- ✓ Lage temperaturen
- ✓ Minder energieverbruik
- ✓ Optimale corrosiewering
- ✓ Perfecte lakhechting

ACTUEEL

METEN IS WETEN

Een minimale verstoring van het voorbehandelingsproces kan al leiden tot meer productverbruik. Met het HakuCare Digital Platform is dat verleden tijd: snelle rapportages leiden tot nieuwe inzichten – en daarmee tot nog meer kwaliteit en een verhoging van de proceszekerheid.

Zorgen uit handen

Voorbehandelen is precisiewerk. Door innovatieve ontwikkelingen zoals de dunnelaagtechnologie en lage-temperatuurchemie worden de bandbreedtes van het voorbehandelingsproces kleiner. Geautomatiseerde meet- en doseersystemen nemen dan veel zorgen, werk en tijd uit handen.

De juiste badparamaters

Met het HakuCare Digital Platform bent u verzekerd van optimale digitale procesbewaking. De baden worden continu gemonitord en automatisch gestuurd binnen de juiste grenswaarden. Zo heeft u 24/7 inzicht in het complete voorbehandelingsproces. En als het nodig is, staan de specialisten van Kluthe natuurlijk voor u klaar met realtime-service op maat.



Snelle rapportages

Het hele voorbehandelingsproces wordt digitaal vastgelegd. Dankzij de snelle en gedetailleerde rapportages ziet u precies of alle paramaters binnen de gewenste bandbreedtes zijn gebleven en welke acties nodig zijn geweest.

Met het HakuCare Digital Platform staat u sterker. Wilt u meer weten? Neem dan gerust contact met ons op via info.nl@kluthe.com.

DE PERFECTE VOORBEHANDELING VAN ALUMINIUM

Een Belgische trailerbouwer vroeg Kluthe om een HF-vrij beitsmiddel met specifieke eigenschappen te ontwikkelen. Decorrdal HD AL 2 ST bleek precies het product waarnaar het bedrijf op zoek was.

Veilig en effectief

Als aluminium in contact komt met zuurstof uit de lucht, treedt oxidatie op. Beitsen is een van de doeltreffendste manieren om deze oxidatielaag te verwijderen. Veel traditionele beitsmiddelen zijn gebaseerd op waterstoffluoride (HF). Dat is weliswaar zeer effectief, maar schadelijk voor mens en milieu. Net als veel andere klanten vroeg de Belgische trailerbouwer daarom naar een veilig alternatief.



UIT DE PRAKTIJK

ALLES DRAAIT OM VEILIGHEID

Werken met chemische producten vraagt om glasheldere informatie. Up-to-date, transparant en uniform.

Wereldwijd actief

Kluthe is actief over de hele wereld. Net als andere internationaal werkende bedrijven moet de Kluthe-groep voldoen aan complexe regelgeving. Daarom zijn alle internationale Kluthe-onderdelen aangesloten bij het softwareplatform WERCS: het Worldwide Environmental Regulatory Compliance System. WERCS helpt bedrijven onder meer bij het naleven van milieuafspraken en inspanningen om risico's te beheersen en verder te verduurzamen.

Gedetailleerd en uniform

Het geautomatiseerde WERCS-systeem zorgt er onder meer voor dat onze klanten wereldwijd altijd beschikken over de meest actuele veiligheidsinformatie over de producten van Kluthe. Ook als de wet- en regelgeving voor specifieke chemische stoffen verandert, wordt de veiligheidsinformatie van onze producten daarop direct aangepast.

Veiligheidsinformatieblad

Voor elk specifiek product van Kluthe is een bijbehorend (wettelijk verplicht) veiligheidsinformatieblad beschikbaar. Het veiligheidsinformatieblad geeft gedetailleerde informatie over de eventuele risico's voor werknemers en milieu. Daarnaast biedt het een overzicht van de bijbehorende maatregelen om de gezondheid, de veiligheid en het milieu te beschermen.

Lasrook verwijderen

Een multidisciplinair team van Kluthe-experts ontwikkelde voor het bedrijf een volledig HF-vrij beitsmiddel met een uitgekiende receptuur: Decorrdal HD AL 2 ST. Het middel slaat meerdere vliegen in één klap: het werkt sterk ontroestend, verwijdert eventuele aangekoekte lasrook en zorgt voor een zeer goede hechting van de volgende conversie- of laklaag.

Filiforme corrosie

Ook zogenoemde filiforme corrosie, een beruchte vorm van corrosie bij gecoat aluminium, krijgt met Decorrdal HD AL 2 ST geen kans. Wilt u meer weten over alle mogelijkheden van dit duurzame beitsmiddel? Neem dan gerust contact met ons op via info.nl@kluthe.com.

Decorrdal HD AL 2 ST

- ✓ Verwijdert de oxidelaag en lasrook in één stap
- ✓ Zorgt voor zeer goede lakhechting
- ✓ Toepassen onder lage druk op 40° C
- ✓ Volledig HF-vrij
- ✓ Voordelig in gebruik



Unieke code op etiketten

Ook de etiketten van onze producten voldoen aan strenge internationale voorschriften. Zo zijn de etiketten onder meer voorzien van een unieke code: de UFI, de Unique Formula Identifier. Met de UFI kunnen vergiftigingscentra bij een noodgeval sneller en makkelijker de precieze inhoud van een specifiek product bepalen.



ECHA

De UFI wordt beheerd door het Europees agentschap voor chemische stoffen (ECHA). De chemische samenstelling van elke UFI is alleen toegankelijk voor de ECHA en de aangesloten vergiftigingscentra.

KRACHTIG SPOELEN MET HAKU GB 1945

De Haku GB-serie bevat excellente spoelmiddelen voor oplosmiddelhoudende verf- en laksystemen. Een van de nieuwe paradigma's is Haku GB 1945, dat ook geschikt is als lakverdunner.

Specifieke omstandigheden

Verfspuitrobots moeten snel en krachtig worden gereinigd. De omstandigheden waarin dat gebeurt, zijn overal anders. Een internationale fabrikant van speciale voertuigen voor zwaar en bijzonder transport weet daar alles van.

Tweecomponentenlak

Het bedrijf produceert onder andere zware module-trailers, diepladers en plateau-opleggers. Bij de kleurwissels van de tweecomponentenlaksystemen voor deze voertuigen maakt de fabrikant gebruik van een nieuw spoelmiddel uit de Haku GB-productgroep: Haku GB 1945.

Tolueenvrij

Haku GB 1945 is vrij van toluen en reageert niet met de activator (verharder) van de nieuwste generatie 2K-lakken. Daardoor is het



middel ook uitstekend in te zetten als lakverdunner en sluit het perfect aan bij de specifieke wensen van de klant.

Zo testen we de optimale spoelkracht

Om de oploskracht van verschillende spoelverduuners te vergelijken, voeren we in het Kluthe-laboratorium zogenoemde druppeltesten uit.

De test begint met een glazen plaatje waarop we een laklaagje aanbrengen van exact 90 µm (het symbool voor micrometer of mu). Vervolgens laten we elke 6 seconden een druppel van het spoelmiddel op het laklaagje vallen. Op de plek waar de druppel valt, lost het laklaagje geleidelijk op tot het glazen plaatje helemaal schoon is. Het aantal druppels dat daarvoor nodig is, bepaalt de oplos- en spoelkracht van het product: hoe minder druppels, hoe sterker de spoelkracht. Op die manier kunnen we het spoelmiddel chemisch bijsturen tot we de ideale oplos- en spoelkracht hebben bereikt.

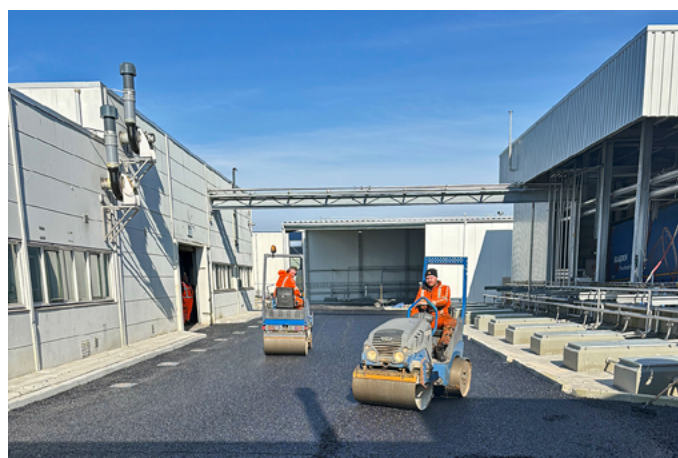
NIEUWBOUW

BOUWEN MET VAKMANSCHAP

Stap voor stap bouwt Kluthe verder aan een van de modernste en duurzaamste fabrieken binnen de chemiesector.

100% supply chain

De nieuwbouw van onze fabriek is een toonbeeld van vakmanschap, duurzaamheid en veiligheid. Tijdens de werkzaamheden heeft de fabriek bovendien geen seconde stil geleiden. Mede dankzij de goede samenwerking met onze toeleveranciers bleef onze 100% supply chain volledig intact.



Volgende fase

En we staan niet stil, want over enkele maanden start de uitbreiding van onze fabriek voor Hakupur en Decorrdal.

Wilt u op de hoogte blijven van de werkzaamheden? Volg ons dan op



KLUTHE BLIJFT INVESTEREN IN DE TOEKOMST

Samen met onze medewerkers, partners en leveranciers blijft Kluthe zich inzetten voor een duurzame toekomst met respect voor mens en milieu.

Duidelijke doelen

Als het gaat om duurzaamheid, stelt Kluthe duidelijke doelen. Zo willen wij dat in 2025 in al onze productcategorieën duurzaam geproduceerde alternatieven voorhanden zijn. Ons laboratorium werkt daarom continu aan nieuwe formuleringen die zorgen dat het milieu nog minder wordt belast.

Biobased

Bij onze chemie kiezen we zoveel mogelijk voor biobased en biologisch afbreekbare grondstoffen. Ook focussen we sterk op recycling. Zo kunnen klanten gebruikte oplosmiddelen bij ons inleveren, waarna ze worden gedestilleerd en geschikt gemaakt om opnieuw te gebruiken.

Lage temperaturen

Ons laboratorium ontwikkelt producten die al effectief zijn in lage doseringen en bij lage verwerkingstemperaturen: dat betekent minder energie én minder kosten. Bij de ontwikkeling en herformulering van onze producten maken we bovendien zo

INTERNATIONAAL

BESCHERM DE LONGEN VAN ONZE PLANEET

De duurzaamheidsstrategie van Kluthe is gericht op de ontwikkeling en distributie van CO₂-arme en milieuvriendelijke producten. Om de CO₂-emissie van onze eigen bedrijfsvoering te compenseren, investeert de Kluthe-groep in een aantal grote internationale duurzaamheidsprojecten.

Duurzaam bosbeheer

Eerder kocht de Kluthe-groep al bijna 56 km² bos in New Brunswick, Canada. Het bos is VCS-gecertificeerd en goed voor de opname van 56.000 ton CO₂ per jaar. Elke dag werkt een groep Kluthe-boswachters actief aan het duurzaam onderhoud van het bos.



Kluthe is wereldwijd specialist in oppervlaktebehandeling. Wij bieden hoogwaardige producten en diensten aan bedrijven in de metaal- en lakverwerkende industrie. Wilt u weten wat wij voor u kunnen betekenen? Kijk dan op www.kluthe.com. Natuurlijk kunt u ook direct contact met ons opnemen.

Het is – zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Kluthe Benelux BV – niet toegestaan om teksten en/of foto's uit deze publicatie over te nemen, te wijzigen, te veelevoudigen en/of anderszins te gebruiken.



min mogelijk gebruik van zogeheten (potentiële) ZSS-stoffen (zeer zorgwekkende stoffen).

CO₂-emissie in kaart

Als duurzame onderneming brengen wij ook elk jaar onze eigen CO₂-emissie in kaart. Hierbij worden wij ondersteund door klimaatorganisatie NatureOffice, die onze emissies beoordeelt volgens het wereldwijde Greenhouse Gas Protocol (GHG) in scope 1, 2 en 3.

Klimaatakkoord

Kluthe draagt op diverse manieren bij aan de doelstellingen van het VN-Klimaatakkoord van Parijs. Zo investeerden wij onder andere in een bijzonder project voor waterkrachtenergie in Oeganda. Ook doet de internationale Kluthe-groep aan actief bosbeheer, onder meer in Canada en Brazilië.



Lokale bevolking

Onlangs zijn we ook ingestapt in een ander grootschalig project in Brazilië: het Pacajai REDD+ Forest Conservation Project. Het projectgebied beslaat bijna 150.000 hectare grond in het Amazone-regenwoud in de gemeente Portel. Met tal van investeringen wordt de lokale bevolking ondersteund bij activiteiten voor duurzaam bosbeheer en om ontbossing tegen te gaan. Zo worden dorpsbewoners in het projectgebied onder meer opgeleid en ingezet als ranger.

Projectsteun

Het Pacajai REDD+ project beschermt het regenwoud en helpt zo bij de opname van grote hoeveelheden CO₂ per jaar. Door het project te steunen, compenseert Kluthe de eigen emissies in scope 1 en 2.

Kijk voor meer informatie op www.natureoffice.com.



Kluthe Benelux BV

Produktieweg 8, 2404 CC Alphen a/d Rijn NL
Postbus 312, 2400 AH Alphen a/d Rijn NL
Tel. +31 (0)172 51 60 00
info.nl@kluthe.com
www.kluthe.com

Redactie:
Martina Flade
Eduard van Rooijen